



DESIGNAZIONE NUMERICA LEGHE: **EN AW-6005 e EN AW-6005A**

COMPOSIZIONE CHIMICA LEGA **EN AW-6005**: norma **UNI EN 573-3**

Elemento	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al	Altri	
										Ciascuno	totale
% Minimo	0,60				0,40						
% Massimo	0,90	0,35	0,10	0,15	0,60	0,10	0,10	0,10	resto	0,05	0,15

COMPOSIZIONE CHIMICA LEGA **EN AW-6005A**: norma **UNI EN 573-3**

Elemento	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Mn+Cr	Altri	
										Ciascuno	totale
% Minimo	0,50				0,40				0,12		
% Massimo	0,90	0,35	0,30	0,50	0,70	0,30	0,20	0,10	0,50	0,05	0,15

CARATTERISTICHE MECCANICHE LEGHE: **EN AW-6005 e EN AW-6005A**: norma **UNI EN 755-2**

Barra estrusa

Stato metallurgico	Dimensione mm		R_m MPa		$R_{p0,2}$ MPa		A %	$A_{50\text{ mm}}$ %	HBW valore tipico
	D^a	S^b	min.	max.	min.	max.	min.	min.	
T6 ^c	≤ 25	≤ 25	270	-	225	-	10	85	90
	$25 < D \leq 50$	$25 < S \leq 50$	270	-	225	-	10	-	90
	$50 < D \leq 100$	$50 < S \leq 100$	260	-	215	-	8	-	85

Tubo estruso

Stato metallurgico	Spessore parete t mm	R_m MPa		$R_{p0,2}$ MPa		A %	$A_{50\text{ mm}}$ %	HBW valore tipico
		min.	max.	min.	max.	min.	min.	
T6 ^c	≤ 5	270	-	225	-	8	6	90
	$5 < t \leq 10$	260	-	215	-	8	6	85

Profilato estruso^d

Stato metallurgico	Spessore parete t mm	R_m MPa		$R_{p0,2}$ MPa		A %	$A_{50\text{ mm}}$ %	HBW valore tipico
		min.	max.	min.	max.	min.	min.	
Profilo aperto T4 ^c	≤ 25	180	-	90	-	15	13	50
Profilo aperto T6 ^c	≤ 5	270	-	225	-	8	6	90
	$5 < t \leq 10$	260	-	215	-	8	6	85
	$10 < t \leq 25$	250	-	200	-	8	6	85
Profilo chiuso T4 ^c	≤ 10	180	-	90	-	15	13	50
Profilo chiuso T6 ^c	≤ 5	255	-	215	-	8	6	85
	$5 < t \leq 15$	250	-	200	-	8	6	85

^a D = diametro delle barre tonde

^b S = larghezza in chiave delle barre quadre ed esagonali, spessore delle barre rettangolari

^c Caratteristiche che possono essere ottenute mediante tempra in pressa.

^d Se la sezione trasversale di un profilato comprende differenti spessori a cui corrispondono valori di caratteristiche meccaniche diversi, vanno considerati come validi per l'intera sezione del profilato i valori minimi specificati.