



DESIGNAZIONE NUMERICA LEGA: **EN AW-6063A**

COMPOSIZIONE CHIMICA: norma **UNI EN 573-3**

Elemento	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al	Altri	
										Ciascuno	totale
% Minimo	0,30	0,15			0,60						
% Massimo	0,60	0,35	0,10	0,15	0,90	0,05	0,15	0,10	resto	0,05	0,15

CARATTERISTICHE MECCANICHE: norma **UNI EN 755-2**

Barra estrusa

Stato metallurgico	Dimensione mm		$R_m$ MPa		$R_{p0,2}$ MPa		$A$ %	$A_{50\text{ mm}}$ %	$HBW$ valore tipico
	$D^a$	$S^b$	min.	max.	min.	max.	min.	min.	
O, H111	$\leq 200$	$\leq 200$	-	150	-	-	16	14	28
T4 <sup>c</sup>	$\leq 150$	$\leq 150$	150	-	90	-	12	10	50
	$150 < D \leq 200$	$150 < S \leq 200$	140	-	90	-	10	-	50
T5	$\leq 200$	$\leq 200$	200	-	160	-	7	5	75
T6 <sup>c</sup>	$\leq 150$	$\leq 150$	230	-	190	-	7	5	80
	$150 < D \leq 200$	$150 < S \leq 200$	220	-	160	-	7	-	80

Tubo estruso

Stato metallurgico	Spessore parete $t$ mm	$R_m$ MPa		$R_{p0,2}$ MPa		$A$ %	$A_{50\text{ mm}}$ %	$HBW$ valore tipico
		min.	max.	min.	max.	min.	min.	
O, H111	$\leq 25$	-	150	-	-	16	14	28
T4 <sup>c</sup>	$\leq 10$	150	-	90	-	12	10	50
	$10 < t \leq 25$	140	-	90	-	10	8	50
T5	$\leq 25$	200	-	160	-	7	5	75
T6 <sup>c</sup>	$\leq 25$	230	-	190	-	7	5	80

Profilato estruso

Stato metallurgico	Spessore parete $t$ mm	$R_m$ MPa		$R_{p0,2}$ MPa		$A$ %	$A_{50\text{ mm}}$ %	$HBW$ valore tipico
		min.	max.	min.	max.	min.	min.	
T4 <sup>c</sup>	$\leq 25$	150	-	90	-	12	10	50
T5	$\leq 10$	200	-	160	-	7	5	75
	$10 < t \leq 25$	190	-	150	-	6	4	75
T6 <sup>c</sup>	$\leq 10$	230	-	190	-	7	5	80
	$10 < t \leq 25$	220	-	180	-	5	4	80

<sup>a</sup>  $D$  = diametro delle barre tonde

<sup>b</sup>  $S$  = larghezza in chiave delle barre quadre ed esagonali, spessore delle barre rettangolari

<sup>c</sup> Caratteristiche che possono essere ottenute mediante tempra in pressa.

<sup>d</sup> Qualità idonea al piegamento.

<sup>e</sup> Se la sezione trasversale di un profilato comprende differenti spessori a cui corrispondono valori di caratteristiche meccaniche diversi, vanno considerati come validi per l'intera sezione del profilato i valori minimi specificati.