



DESIGNAZIONE NUMERICA LEGA: **EN AW-6082**

COMPOSIZIONE CHIMICA: norma **UNI EN 573-3**

Elemento	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al	Altri	
										Ciascuno	totale
% Minimo	0,70			0,40	0,60						
% Massimo	1,30	0,50	0,10	1,00	1,20	0,25	0,20	0,10	resto	0,05	0,15

CARATTERISTICHE MECCANICHE: norma **UNI EN 755-2**

Barra estrusa

Stato metallurgico	Dimensione mm		$R_m$ MPa		$R_{p0,2}$ MPa		$A$ %	$A_{50\text{ mm}}$ %	$HBW$ valore tipico
	$D^a$	$S^b$	min.	max.	min.	max.	min.	min.	
O, H111	$\leq 200$	$\leq 200$	-	160	-	110	14	12	35
T4 <sup>c</sup>	$\leq 200$	$\leq 200$	205	-	110	-	14	12	70
T6 <sup>c</sup>	$\leq 20$	$\leq 20$	295	-	250	-	8	6	95
	$20 < D \leq 150$	$20 < S \leq 150$	310	-	260	-	8	-	95
	$150 < D \leq 200$	$150 < S \leq 200$	280	-	240	-	6	-	95
	$200 < D \leq 250$	$200 < S \leq 250$	270	-	200	-	6	-	95

Tubo estruso

Stato metallurgico	Spessore parete $t$ mm	$R_m$ MPa		$R_{p0,2}$ MPa		$A$ %	$A_{50\text{ mm}}$ %	$HBW$ valore tipico
		min.	max.	min.	max.	min.	min.	
O, H111	$\leq 25$	-	160	-	110	14	12	35
T4 <sup>c</sup>	$\leq 25$	205	-	110	-	14	12	70
T6 <sup>c</sup>	$\leq 5$	290	-	250	-	8	6	95
	$5 < t \leq 25$	310	-	260	-	10	8	95

Profilato estruso<sup>d</sup>

Stato metallurgico	Spessore parete $t$ mm	$R_m$ MPa		$R_{p0,2}$ MPa		$A$ %	$A_{50\text{ mm}}$ %	$HBW$ valore tipico
		min.	max.	min.	max.	min.	min.	
O, H111	tutti	-	160	-	110	14	12	35
T4 <sup>c</sup>	$\leq 25$	205	-	110	-	14	12	70
Profilo aperto T5	$\leq 5$	270	-	230	-	8	6	90
Profilo aperto T6 <sup>c</sup>	$\leq 5$	290	-	250	-	8	6	95
	$5 < t \leq 25$	310	-	260	-	10	8	95
Profilo chiuso T5	$\leq 5$	270	-	230	-	8	6	90
Profilo chiuso T6 <sup>c</sup>	$\leq 5$	290	-	250	-	8	6	95
	$5 < t \leq 25$	310	-	260	-	10	8	95

<sup>a</sup>  $D$  = diametro delle barre tonde

<sup>b</sup>  $S$  = larghezza in chiave delle barre quadre ed esagonali, spessore delle barre rettangolari

<sup>c</sup> Caratteristiche che possono essere ottenute mediante tempra in pressa.

<sup>d</sup> Se la sezione trasversale di un profilato comprende differenti spessori a cui corrispondono valori di caratteristiche meccaniche diversi, vanno considerati come validi per l'intera sezione del profilato i valori minimi specificati.