



## LEGA ALLUMINIO-MANGANESE DA LAVORAZIONE PLASTICA

DESIGNAZIONE NUMERICA LEGA: **EN AW-3103**

DESIGNAZIONE SIMBOLI CHIMICI LEGA: **EN AW-Al Mn1**

COMPOSIZIONE CHIMICA: norma **UNI EN 573-3**

Elemento	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti+Zr	Al	Altri	
										Ciascuno	totale
% Minimo				0,9							
% Massimo	0,50	0,7	0,10	1,5	0,3	0,10	0,20	0,10	resto	0,05	0,15

CARATTERISTICHE MECCANICHE: norma **UNI EN 755-2**

### Barra estrusa

Stato metallurgico	Dimensione mm		$R_m$ MPa		$R_{p0,2}$ MPa		$A$ %	$A_{50\text{ mm}}$ %	$HBW$ valore tipico
	$D^a$	$S^b$	min.	max.	min.	max.	min.	min.	
F <sup>c</sup> , H112	tutti	tutti	95	-	35	-	25	20	28
O, H111	tutti	tutti	95	135	35	-	25	20	28

### Tubo estruso

Stato metallurgico	Spessore parete $t$ mm	$R_m$ MPa		$R_{p0,2}$ MPa		$A$ %	$A_{50\text{ mm}}$ %	$HBW$ valore tipico
		min.	max.	min.	max.	min.	min.	
F <sup>c</sup> , H112	tutti	95	-	35	-	25	20	28
O, H111	tutti	95	135	35	-	25	20	28

### Profilato estruso

Stato metallurgico	Spessore parete $t$ mm	$R_m$ MPa		$R_{p0,2}$ MPa		$A$ %	$A_{50\text{ mm}}$ %	$HBW$ valore tipico
		min.	max.	min.	max.	min.	min.	
F <sup>c</sup> , H112	tutti	95	-	35	-	25	20	28

<sup>a</sup>  $D$  = diametro delle barre tonde

<sup>b</sup>  $S$  = larghezza in chiave delle barre quadre ed esagonali, spessore delle barre rettangolari

<sup>c</sup> Stato metallurgico F: i valori riportati sono solo per informazione.

HBW valore tipico: i valori di durezza Brinell sono riportati solo a titolo d'informazione (Punto 3.1 della norma EN 755-2:2016)